



SENZANI

From innovation to pack

Fondata da Iro Senzani nel 1953 e guidata oggi dalla terza generazione della famiglia, Senzani Brevetti produce **macchinari e tecnologie per l'imballaggio automatico, primario e secondario, soluzioni per il fine linea e linee complete** "chiavi in mano", rappresentando per le aziende un consulente e un partner affidabile per lo sviluppo.

Senzani **esporta più dell'85%** della produzione in tutto il mondo e investe costantemente in R&D al fine di rispondere ed anticipare le richieste del mercato. L'elevato tasso di innovazione è

confermato dai **43 brevetti depositati** tra Europa e Stati Uniti. Senzani ha **installato oltre 2.000 macchinari nel mondo** per le più importanti aziende tra cui Nestlé, Barilla, Mondelez, Unilever e Mars.

Nel settore del **caffè**, Senzani propone una gamma di soluzioni estremamente varie, in grado di gestire non solo **differenti tipi di capsule e materiali** (plastica, alluminio, compostabili), ma anche le più svariate tipologie di **collezioni e formati** (monostrato e multistrato, con e senza interfalda, con e senza "vassoio", alternate ecc.).



Senzani Brevetti SpA
Viale Risorgimento, 13/15 - 48018 Faenza RA - Italy
Tel. +39 0546.624011 - Fax +39 0546.621316
www.senzani.com - info@senzani.com



SENZANI

From innovation to pack

**Le nostre soluzioni
per il confezionamento
di Caffè**



Capsule Sparse

ASTUCCIATRICE VERTICALE
DA PREINCOLLATO

VCM/VCMX



VCM

Caratteristiche tecniche

- Fino a 70 astucci/min
- Fino a 1200 capsule/min

- Layout compatto
- Soluzione brevettata di apertura astuccio
- 99,4% efficienza produttiva
- Manutenzione limitata



VCMX

Caratteristiche tecniche

- Fino a 150 astucci/min
- Fino a 2400 capsule/min

- Soluzione brevettata di apertura astuccio
- Controlli qualità avanzati
- 100% garanzia contenuto conforme
- 0 scarti in caso di fermata



Vantaggi

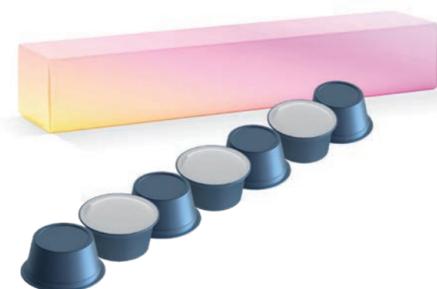
Squadatura perfetta
Contenuto multigusto
100% garanzia contenuto conforme
Industry 4.0
Cambio formato veloce e senza attrezzi
Interfaccia operatore semplice ed intuitiva
Design robusto per durata, ridotta usura e scarsa manutenzione



Capsule Ordinate

ASTUCCIATRICE
DA FUSTELLA STESA

TLCM



TLCM30-60-80-100

Caratteristiche tecniche

- Fino a 100 astucci/min
- Fino a 1000 capsule/min

- Layout compatto
- Gestione con un solo operatore
- Gestione di collezioni complesse tramite delta-Robot di ultima generazione
- Possibilità di confezionare tutti i tipi di capsule [tipo Nespresso, A modo mio, K-cup, Caffitaly] e in diversi materiali [plastica, alluminio, compostabili...]



TLCM30-monoformato

Caratteristiche tecniche

- Fino a 30 astucci/min
- Fino a 300 capsule/min

- Ingombro minimo
- Possibilità di alimentazione fuori-linea con orientatori



Vantaggi

100% garanzia contenuto conforme
Costo del packaging ridotto
Flessibilità nella disposizione capsule
Industry 4.0
Cambio formato veloce e senza attrezzi
Interfaccia operatore semplice ed intuitiva
Design robusto per durata, ridotta usura e scarsa manutenzione



Soluzioni per il Fine Linea

INCARTONATRICE
PER CASSA AMERICANA

CPSL

Caratteristiche tecniche

- Fino a 12 casse al min

- Layout compatto
- Sistema di alimentazione customizzato a seconda del prodotto da confezionare (doypack, buste, vassoi, astucci, ecc.)
- Sigillatura tramite hot-melt o nastro adesivo
- Apertura e gestione cassa positive



INCARTONATRICE A
TECNOLOGIA WRAP-AROUND

CPWA

Caratteristiche tecniche

- Fino a 36 casse al min
- Fustella massima 1400x800 mm.

- Incartonatrice monoblocco
- Macchina flessibile con sistema di alimentazione customizzato
- Apertura e gestione cassa positive
- Cambio formato estremamente veloce e semplice (sia per il cambio dimensione prodotto o cassa sia per il cambio di raggruppamento)
- Consumi energetici ridotti grazie ad un impiego limitato di componenti pneumatici
- Tempi di installazione ridotti e poca manutenzione richiesta

