

KAT A LOG



SENZANI

From innovation to pack

Spezialisten für automatische Verpackungstechnik

Seit 1953 produziert Sensani Verpackungsmaschinen für jeden Bedarf im Produktionsprozess: von der **Primär- und Sekundärverpackung** bis hin zur **Palettierung und End-of-Line Lösungen**.

Gestützt auf seine langjährige Ingenieurstradition bietet Sensani kundenorientierte Lösungen für integrierte Systeme und komplette schlüsselfertige Anlagen an, einschließlich des Managements von Greenfield-Projekten.

Dies macht Sensani zu dem richtigen Partner für technologische Entwicklungen. Ein Partner, der in der Lage ist, spezifische Lösungen in verschiedenen Anwendungsbereichen zu entwerfen und zu implementieren, sowie die unterschiedlichen Bedürfnisse des Kunden zu realisieren - von der Verpackungslinie (Verpackungsmaterialien, -typ und -design) bis hin zur gesamten Produktionsanlage (Logistikmanagement, Lieferkette, usw.). Dank seiner langjährigen Erfahrung und tiefgreifenden Branchenkenntnisse bietet Sensani dem Kunden eine **umfassende Beratung** und garantiert eine äußerst professionelle und kompetente Unterstützung in den verschiedenen Phasen des Projektes, um Lösungen und Systeme mit hoher Rentabilität bereitzustellen.

Im Laufe der Jahre hat Sensani **weltweit über 2.000 Maschinen** bei Marktführern sowie multinationalen Konzernen **installiert**, von der Lebensmittel- bis zur Tabakindustrie.



ANPASSUNG

Senzanis **hochmoderne F&E-Abteilung** entwickelt individuelle und innovative Verpackungslösungen, um die Produktions- oder Marketinganforderungen des Kunden zu erfüllen.

INNOVATION

Der Fokus auf Innovation wird durch **mehr als 40 Patente** belegt, die im Laufe der Jahre in Europa und in den Vereinigten Staaten angemeldet wurden. Das Engagement für Innovation zeigt sich auch in der Implementierung von Anwendungen und Geräten, die die Produktion, Wartung und Installation von Maschinen effizienter machen: **Automatisierung, kollaborative Roboter, Augmented Reality und Echtzeit-Ferndiagnose**.

NACHHALTIGKEIT

Senzani konzentriert sich von Beginn an auf kunststofffreie Verpackungslösungen unter Berücksichtigung der jeweils aktuellen Umweltauforderungen, dank des Know-how Vorsprungs in der Herstellung von Karton- und Schachtelpackern sowie Sammelpackern, die Produkte in Karton und Pappe verpacken. Darüber hinaus setzen die Maschinen von Sensani auf die innovativsten Technologien zur Verbesserung der Energieeffizienz der Produktionsanlage.

Meilensteine

1953

Mit dem ersten automatischen Spaghetti-Schneider startet die Produktion bei Senzani

1960

Anmeldung der ersten Patente

1966

S400: Der erste vertikale Karton- und Schachtelpacker, der mehr als 400 Kartons pro Minute verarbeitet, wird hergestellt. Dieser ist heute noch immer im Betrieb

1969

Die ersten Sammelpacker für die Tabakindustrie werden hergestellt

1992

Patentanmeldung für den revolutionären Hochgeschwindigkeits-NPU-Revolver

2003

Aufstellung des eisernen Obeliskens zum 50-jährigen Firmenjubiläum

2004

Beginn der Kooperation mit einem multinationalen Kaffee kapselhersteller

2006

Senzanis Portfolioerweiterung im End-of-Line Segment

2013

Ein Jahr mit Veranstaltungen und einem Kurzfilm zum 60-jährigen Bestehen des Unternehmens

2015

Fertigstellung eines wichtigen Greenfield-Projekts in Senegal

2018

Das Unternehmen feiert sein 65-jähriges Bestehen

Lösungen



Maschinen für die Einführung von Produkten in RSC- und Wrap-Around-Kartons, Trays und Deckeln



Vertikale Karton- und Schachtelpacker und Maschinen zum Aufstellen, Befüllen und Verschließen von Kartons, Trays und Verkaufsdysplays



End-of-Line Maschinen, Palettierer und Spezialanwendungen

Sektoren



Nudeln



Kaffee und Tee



Soßen - Gewürze
Salz



Getreide und
getrocknete
Früchte



Süßwaren
und Zucker



Chemikalien



Tiernahrung



Fertiggerichte



Milch



Gefrorenes



Fruchtpüree
Getränke
Smoothies



Landwirtschaft



Körperpflege
Reinigungsmittel



Tabak



Karton- und Schachtelpacker

FÜHRENDER HERSTELLER VON VERTIKALEN KARTON- UND SCHACHTELPACKERN SEIT ÜBER 60 JAHREN

Innovative Verpackungssysteme für die Formgebung und das endgültige Verschließen von vorgeklebten Kartons und Schachteln, die mit dem Produkt im vertikalen Fall (lose oder vorverpackt) befüllt werden. Automatische Karton- und Schachtelpacker mit flachen Zuschnitten und Faltschachteln, die speziell für die Formgebung, das Befüllen und Verschließen von Trays und Verkaufsdisplays sowie für die Verarbeitung einer breiten Palette von Produkten wie Beuteln und Tüten, Kartons, Schalen, Dosen, Flaschen, Tuben und KaffEEKapseln entwickelt wurden.

Große Auswahl an Anpassungsmöglichkeiten

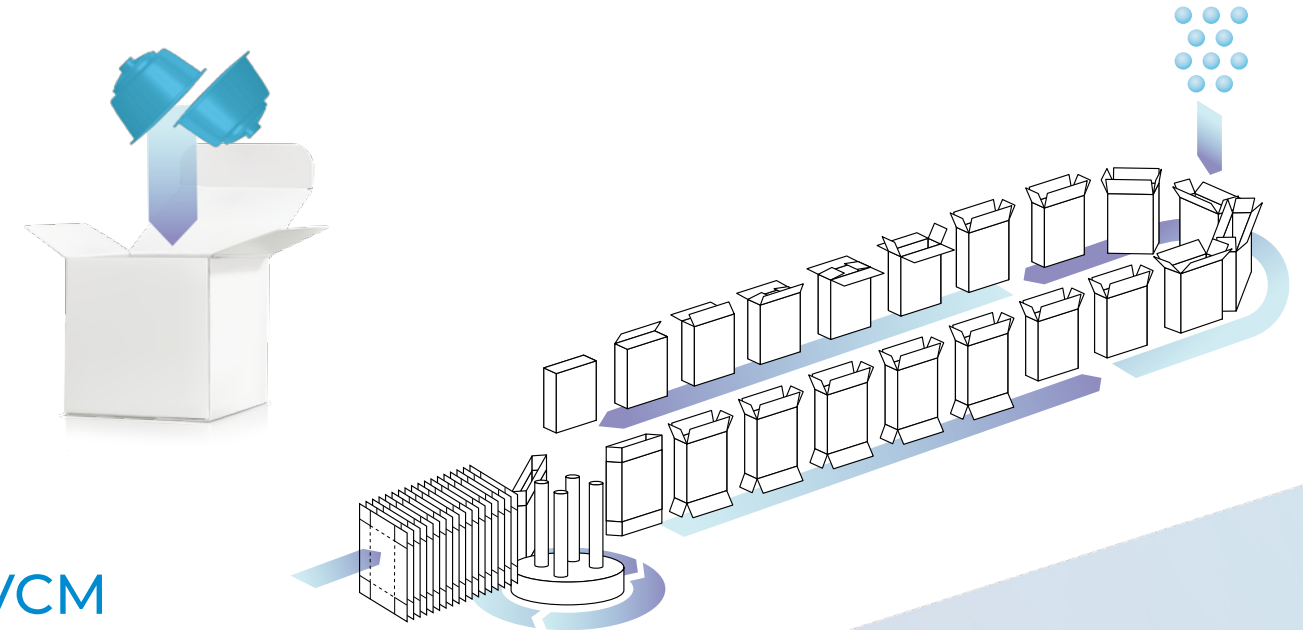
Unterschiedliche Produktionsgeschwindigkeiten

Maximale Flexibilität bei der Layoutgestaltung und dem Kartonmanagement (nach Form, Größe, Dosierung und Verschluss)

Form-and-Fill- oder Wrap-Around-Technologie, abhängig von dem zu verpackenden Produkt

Verwaltung von Produkten in vertikaler und horizontaler Position

Modell	Geschwindigkeit
VCM	max. 150 Kartons/Schachteln pro Minute
VCMA	max. 60 Kartons/Schachteln pro Minute
VCMX	max. 350 Kartons/Schachteln pro Minute
VCMK	max. 600 Kartons/Schachteln pro Minute
TLCM	max. 60 Kartons/Schachteln pro Minute
WACM	max. 25 Kartons/Schachteln pro Minute
HCM	max. 120 Kartons/Schachteln pro Minute



VCM

Vertikaler Karton- und Schachtelpacker mit kontinuierlichem Vorschub

Karton-/Schachtelgröße

min. 60 x 30 x 140 H mm.
max. 180 x 80 x 330 H mm.



Technische Merkmale:

Geschwindigkeit bis zu 150 Kartons/Schachteln pro Minute beim kontinuierlichen Vorschub

Werkzeuglose Technologie für Einstellungen und Formatwechsel

Monoblock-Kartonhalter aus Aluminium für den optimalen Kartontransport

Produktberührende Teile aus Edelstahl

Aktiv geführte Handhabung der Kartons/Schachteln in der Entnahme- und Einrichtphase

Produktzufuhrsystem mit verschiedenen Dosiereinrichtungen (volumetrisch, gravimetrisch, durch Förderschnecken oder Zählung)

Maximale Breite im Bereich der verfügbaren Formate

Alle gängigen Kartonformen und Verschlussarten realisierbar

Lebensmitteltauglicher Edelstahl zur Nassreinigung, in korrosionsgeschützter Version erhältlich

Reduzierter Energieverbrauch

Verfügbarkeit aller SPS-Plattformen (Siemens, Allen Bradley, Schneider)

Funktion „Kein Produkt/Kein Karton“ und Verschluss im gestoppten Zustand (optional)

VCMA

Vertikaler Karton- und
Schachtelpacker mit
intermittierendem Vorschub

Karton-/Schachtelgröße

min. 90 x 40 x 140 H mm.
max. 220 x 100 x 370 H mm.

Technische Merkmale:

Geschwindigkeit bis zu 60 Kartons/Schachteln pro Minute beim intermittierenden Vorschub

Verfügbare Schließsequenzen: Standard, Labyrinth, Steck, Flip-Top

Alle gängigen Kartonformen und Verschlussarten realisierbar

Werkzeuglose Technologie für Einstellungen

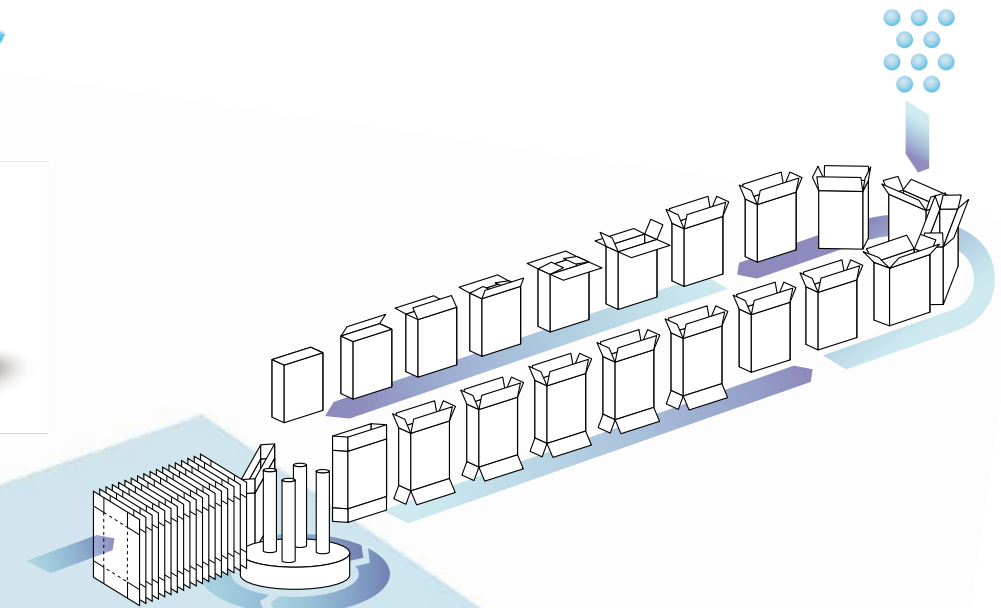
Aktiv geführte Handhabung der Kartons/Schachteln in der Entnahme- und Einrichtphase

Automatische- oder Permanent-Schmierung an vielen Teilen zur Reduzierung der Wartung

Reduzierter Energieverbrauch

Lebensmitteltauglicher Edelstahl zur Nassreinigung, in korrosionsgeschützter Version erhältlich

Verfügbarkeit aller SPS-Plattformen (Siemens, Allen Bradley, Schneider)



VCMX

Vertikaler Karton- und
Schachtelpacker mit kontinuierlichem
Vorschub bei hoher Geschwindigkeit

Karton-/Schachtelgröße

min. 60 x 30 x 140 H mm.
max. 285 x 145 x 390 H mm.



Technische Merkmale:

Geschwindigkeit bis zu 350 Kartons/Schachteln pro Minute

Kontinuierlicher Vorschub

Werkzeuglose Technologie für Einstellungen und Formatwechsel

Monoblock-Kartonhalter aus Aluminium für den optimalen Kartontransport

Produktberührende Teile aus Edelstahl

Aktiv geführte Handhabung der Kartons/Schachteln in der Entnahme- und Einrichtphase

Produktzufuhrsystem mit verschiedenen Dosiereinrichtungen (volumetrisch, gravimetrisch, durch Förderschnecken oder Zählung)

Maximale Breite im Bereich der verfügbaren Formate

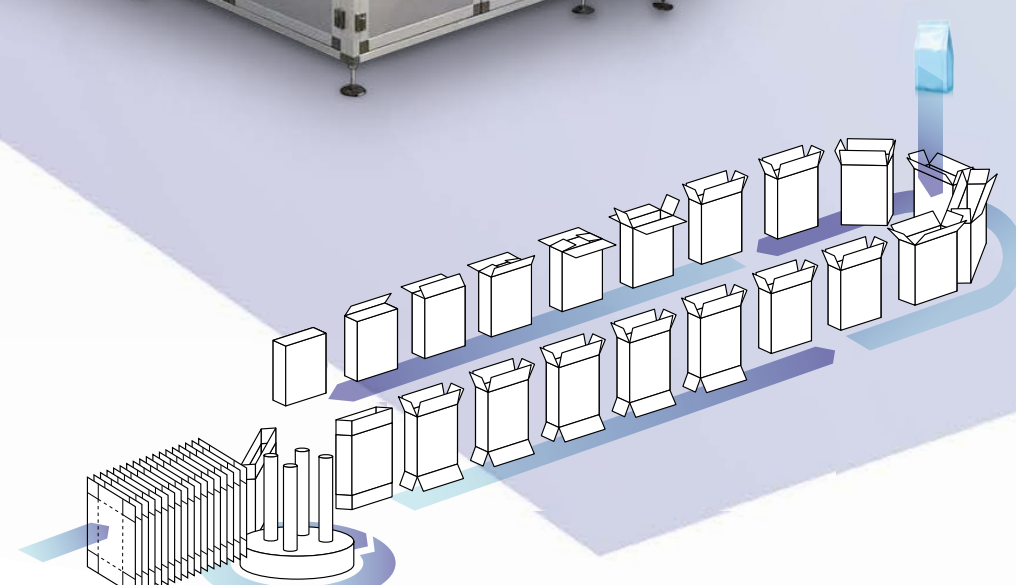
Alle gängigen Kartonformen und Verschlussarten realisierbar

Lebensmitteltauglicher Edelstahl zur Nassreinigung, in korrosionsgeschützter Version erhältlich

Reduzierter Energieverbrauch

Verfügbarkeit aller SPS-Plattformen (Siemens, Allen Bradley, Schneider und andere)

Funktion „Kein Produkt/Kein Karton“ und Verschluss im gestoppten Zustand (optional)





VCMK

Kundenspezifischer
vertikaler Karton- und
Schachtelpacker

Technische Merkmale:

Maximale Geschwindigkeit 300-600 Kartons/
Schachteln pro Minute und mehr

Kontinuierlicher Vorschub

Werkzeuglose Technologie für Einstellungen und
Formatwechsel

Monoblock-Kartonhalter aus Aluminium für den
optimalen Kartontransport

Produktberührende Teile aus Edelstahl

Aktiv geführte Handhabung der Kartons/Schachteln
in der Entnahme- und Einrichtphase

Produktzufuhrsystem mit verschiedenen
Dosiereinrichtungen (volumetrisch, gravimetrisch,
durch Förderschnecken oder Zählung)

Maximale Breite im Bereich der verfügbaren Formate

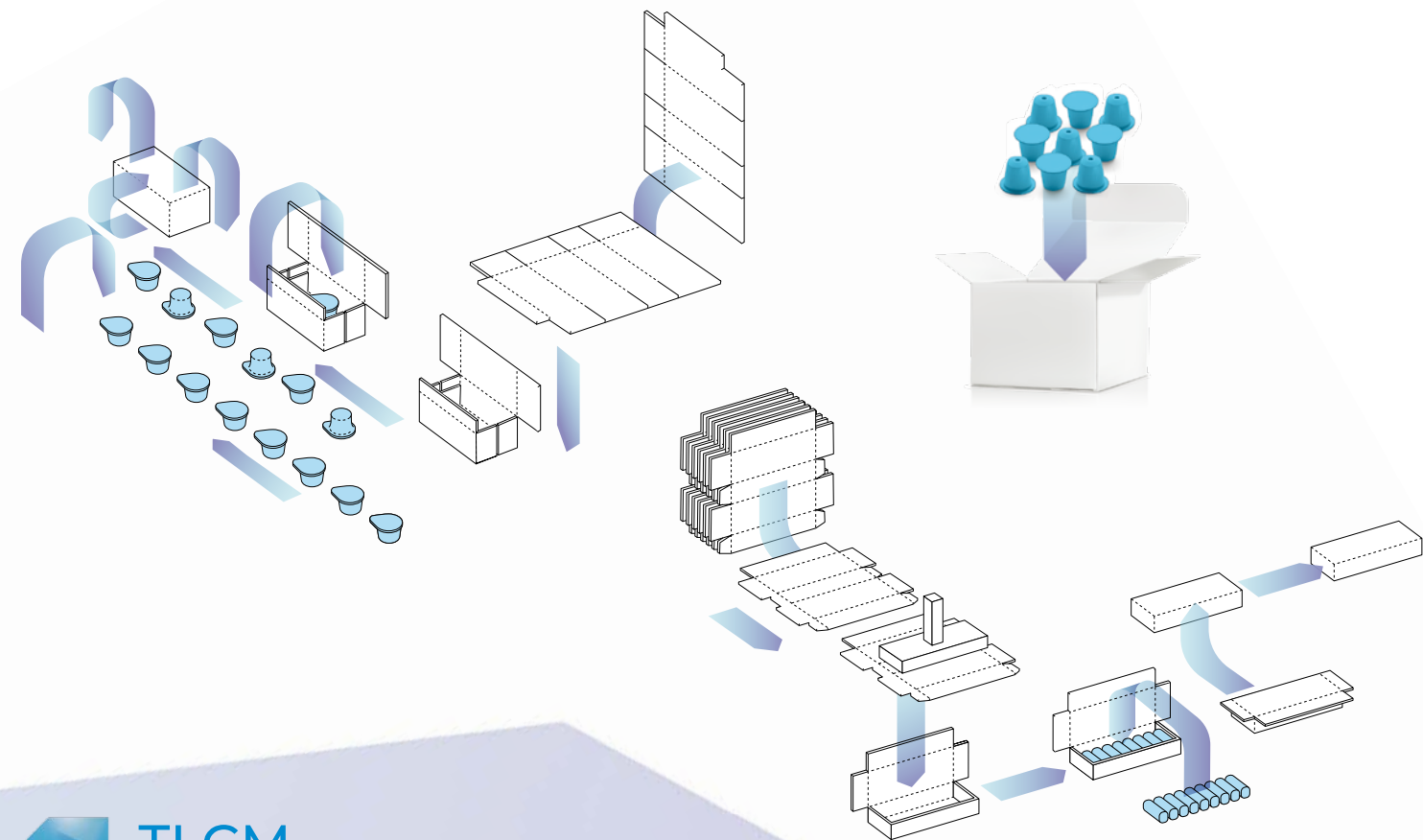
Kartonmagazin mit der Möglichkeit, automatische
Befüllung der Kartons/Schachteln und
Kartonentpalettierung zu integrieren

Alle gängigen Kartonformen und Verschlussarten
realisierbar

Lebensmitteltauglicher Edelstahl zur Nassreinigung,
in korrosionsgeschützter Version erhältlich

Reduzierter Energieverbrauch, dank der Verwendung
einer Vakuumpumpe

Verfügbarkeit aller SPS-Plattformen (Siemens, Allen
Bradley, Schneider)



TLCM

Top-Load Karton- und
Schachtelpacker mit
flachem Zuschnitt und
Faltschachteln

Karton-/Schachtelgröße

max. 750 x 750 H mm.



Technische Merkmale:

Zufuhrgeschwindigkeit bis zu 600 Einheiten pro
Minute, je nach Produkttyp und -abmessungen

Verarbeitungsgeschwindigkeit bis zu 60 Kartons/
Schachteln pro Minute

Kompakte Größe und benutzerfreundliche Maschine,
bedienbar über eine Person

Pick&Place-Befüllung mit Delta-, Fanuc Scara-
Roboter oder kartesischen Roboterarmen

Werkzeuglose Technologie für Einstellungen und
Formatwechsel

Version mit Verwaltungsmodulen für Wabenkarton/
Zwischenlage verfügbar

Robuste Konstruktion, zertifizierte Komponenten,
reduzierte Wartung

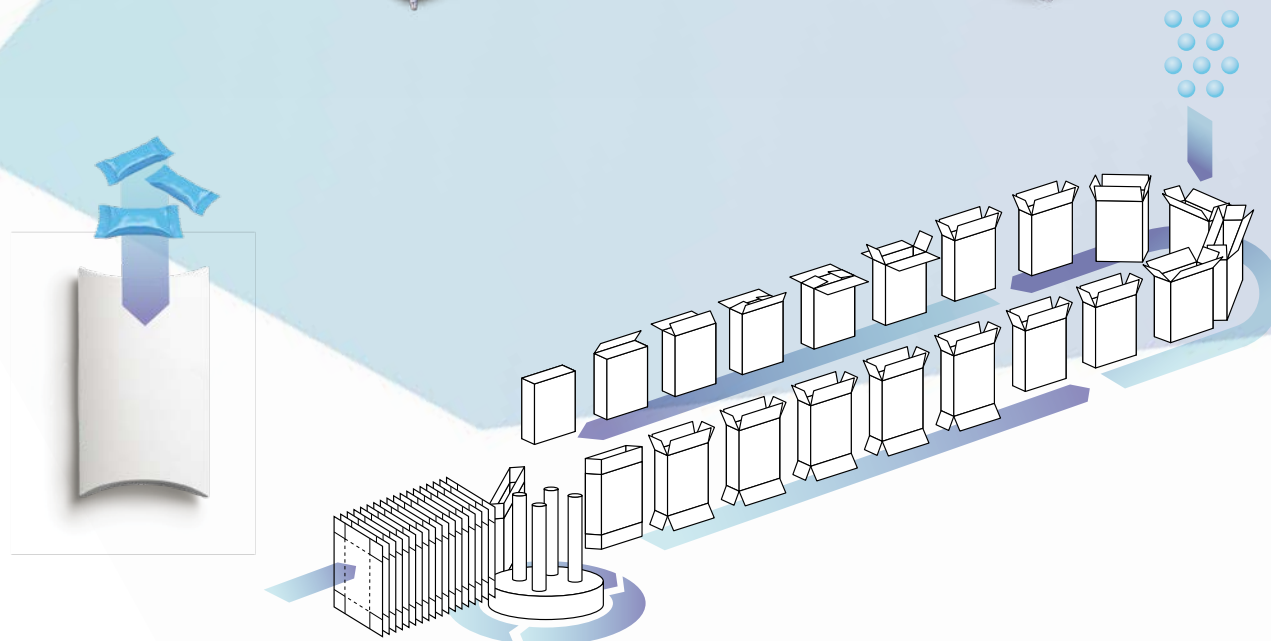
Engineering aller Komponenten durch Senzani, um
die Produktkonformität 100% zu gewährleisten

Ausschleusung nicht-konformer Produkte mit
automatischer Steuerung

Integration von Bildverarbeitungssystemen

Reduzierter Energieverbrauch

Verfügbarkeit aller SPS-Plattformen (Siemens, Allen
Bradley, Schneider)



WACM

Wrap-Around-Karton- und
Schachtelpacker mit flachem
Zuschnitt und Faltschachteln

Karton-/Schachtelgröße

min. 130 x 90 x 30 H mm.
max. 250 x 100 x 100 H mm.

Technische Merkmale:

Geeignet zum Einwickeln von vorverpackten
Produkten mit regelmäßiger Form wie Brühwürfeln,
Kartons, Schalen, Kaffee kapseln, Dosen usw.

Zufuhrsgeschwindigkeit bis zu 1700 Einheiten pro
Minute

Verarbeitungsgeschwindigkeit bis zu 25 Kartons/
Schachteln pro Minute

Ergonomisches Vertikalmagazin, geeignet für eine
Vielzahl von Formaten

Werkzeuglose Technologie für Einstellungen und
Formatwechsel

Version mit Verwaltungsmodulen für Wabenkarton/
Zwischenlage verfügbar

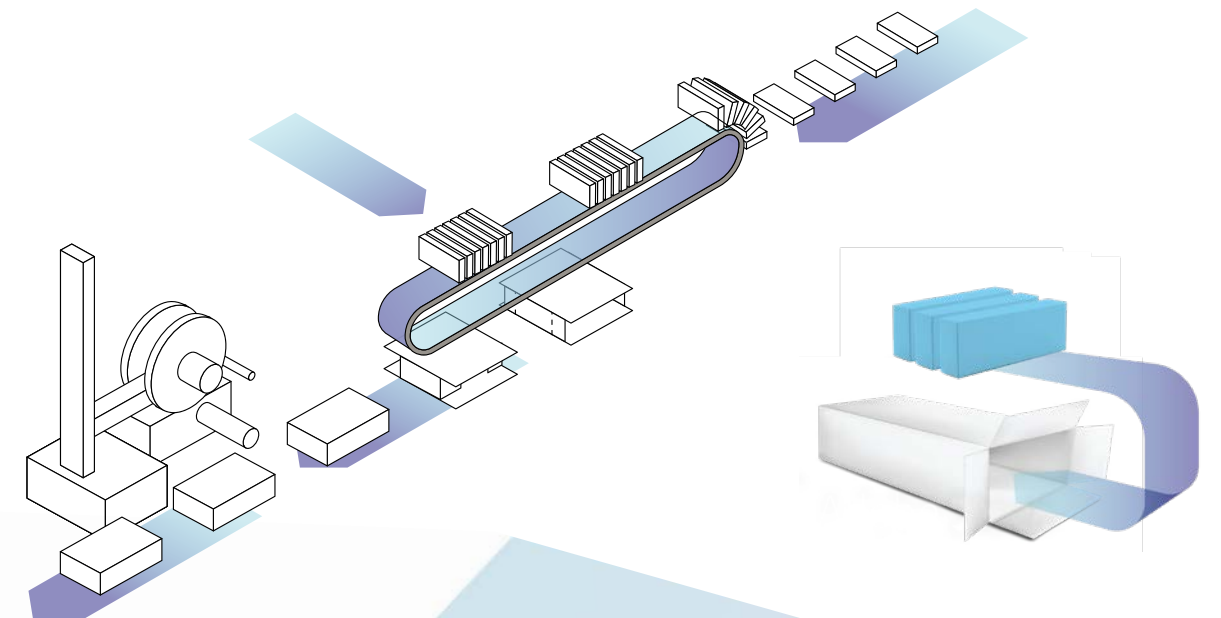
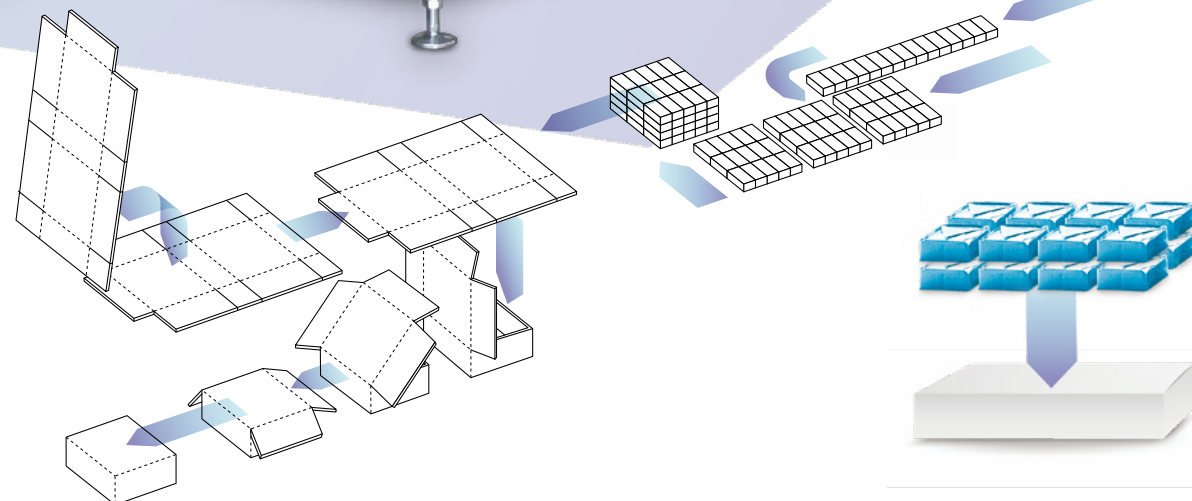
Robuste Konstruktion, zertifizierte Komponenten,
reduzierte Wartung

Engineering aller Komponenten durch Senzani, um
die Produktkonformität 100% zu gewährleisten

Ausschleusung nicht-konformer Produkte mit
automatischer Steuerung

Integration von Bildverarbeitungssystemen

Verfügbarkeit aller SPS-Plattformen (Siemens, Allen
Bradley, Schneider)



HCM

Horizontaler Karton- und
Schachtelpacker

Karton-/Schachtelgröße

min. 60 x 30 x 140 H mm.
max. 180 x 80 x 330 H mm.



Technische Merkmale:

Geschwindigkeit bis zu 120 Kartons/Schachteln pro
Minute beim kontinuierlichen Vorschub

Werkzeuglose Technologie für Einstellungen

Produktberührende Teile aus Edelstahl

Aktiv geführte Handhabung der Kartons/Schachteln
in der Entnahme- und Einrichtphase

Maximale Breite im Bereich der verfügbaren Formate

Kartonmagazin: ergonomisch, mit Warnung
bei geringem Kartonbestand und per Handrad
verstellbarer Kartonauflagefläche

Geeignet zur Durchführung aller Schließvorgänge

Ausschleusung nicht-konformer Produkte mit
automatischer Steuerung

Lebensmitteltaugliche, abwaschbare Edelstahl- und
korrosionsgeschützte Versionen erhältlich

Begrenzter Stromverbrauch, dank der Verwendung
einer Vakuumpumpe

Verfügbarkeit aller SPS-Plattformen (Siemens, Allen
Bradley, Schneider)



Sammelpacker

SEKUNDÄRVERPACKUNGSMASCHINEN

Senzani bietet Sekundärverpackungslösungen und innovative Systeme wie **Wrap-Around, Side-Load** und **Top-Load Sammelpacker** für das Platzieren von Produkten in RSC- oder Wrap-Around-Kartons, sowie das komplette Kartonhandling.

Modularer und gespiegelter Aufbau

Bürstenlose Motortechnik

Leicht zugängliche Kartonmagazine

Garantierte Produktkonformität und optimale Kartonorthogonalität

Schnelle, werkzeuglose Formatwechsel

Benutzerfreundliche Maschine, bedienbar über eine Person

Integration mit Senzani-Entpalettiersystem

Modell	Geschwindigkeit
CPWA	max. 36 Kartons pro Minute
CPTL	max. 25 Kartons pro Minute
CPSL	max. 25 Kartons pro Minute
SBNE	max. 8 Kartons pro Minute

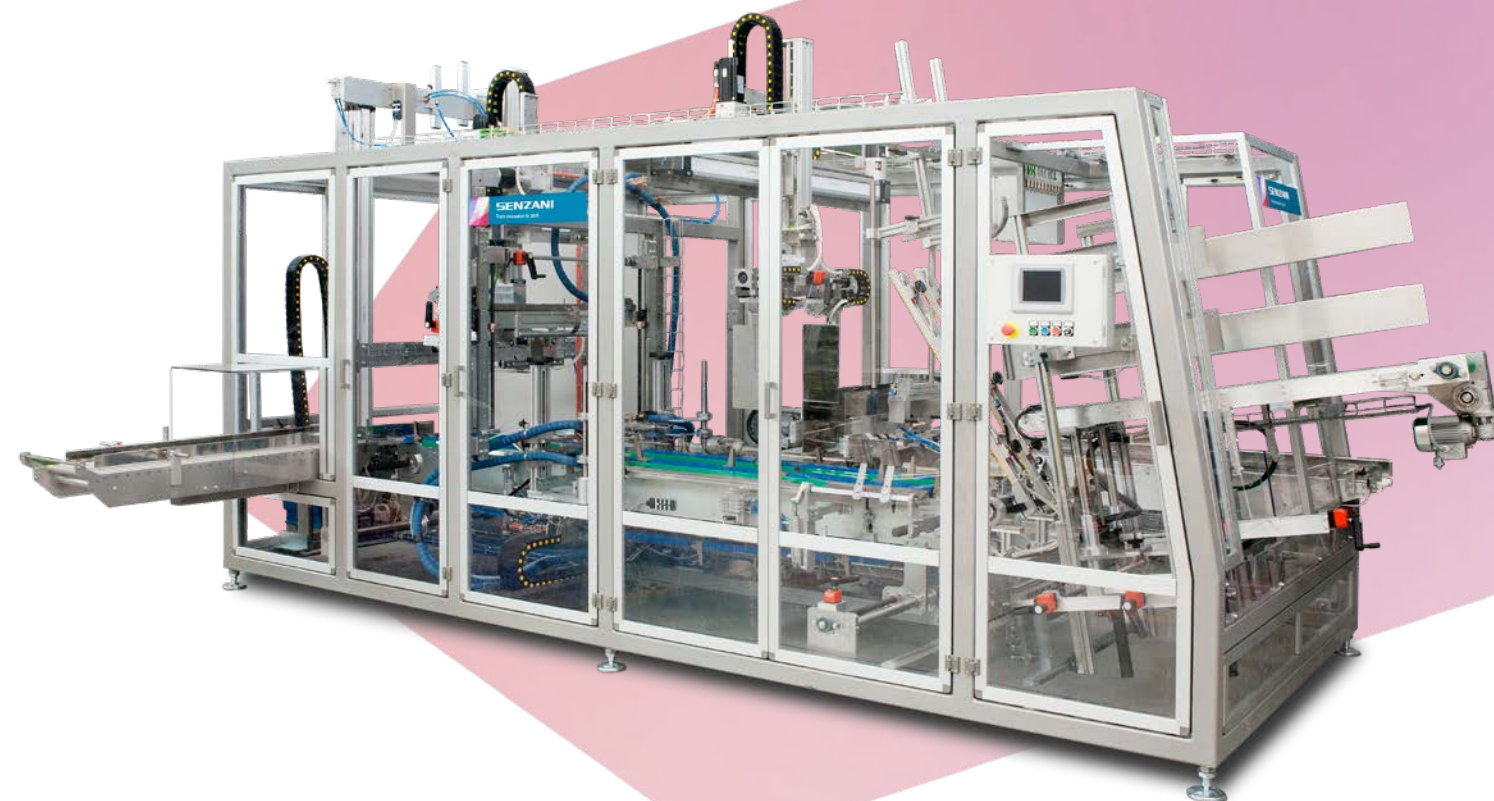
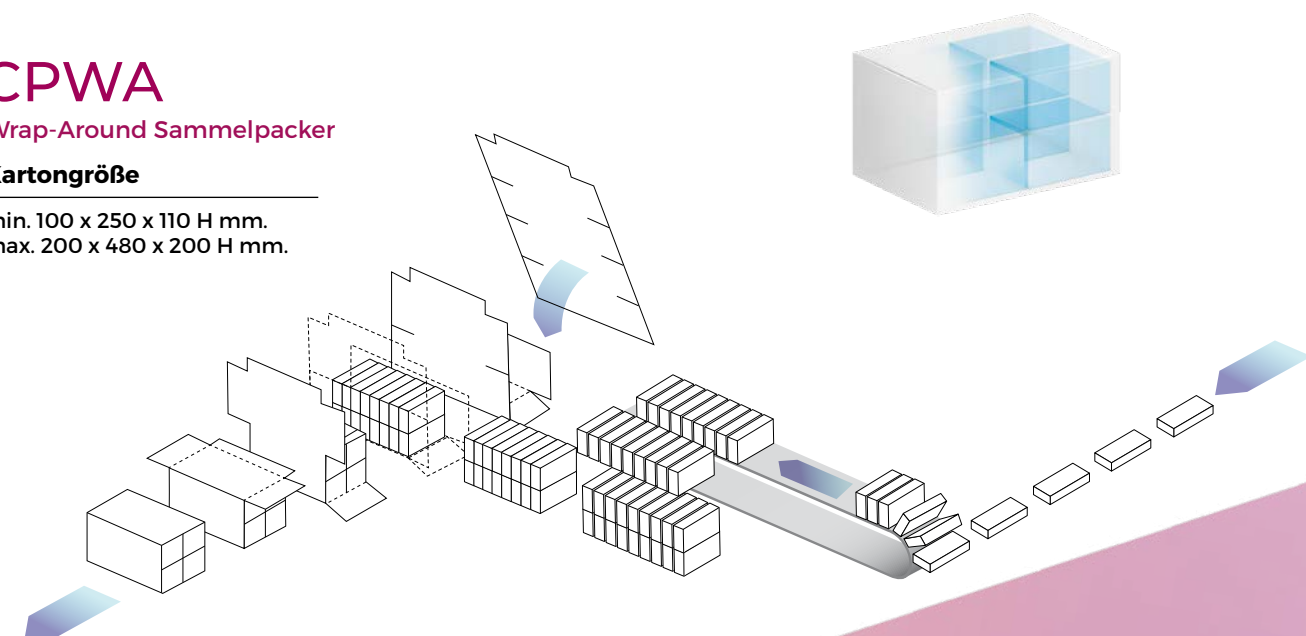


CPWA

Wrap-Around Sammelpacker

Kartongröße

min. 100 x 250 x 110 H mm.
max. 200 x 480 x 200 H mm.



Technische Merkmale:

Zu verpackende Produkte: Schachteln, Schalen, Tetra Briks, Beutel, usw.

Verarbeitungsgeschwindigkeit: bis zu 36 Kartons pro Minute

Kompakte Größe und benutzerfreundliche Maschine, bedienbar über eine Person

Verschlußvorgang mit Heißleim

Horizontales oder vertikales Magazin, ergonomisch aufgebaut, geeignet für eine Vielzahl von Formaten

Vollständig elektronische Maschinen mit bürstenlosen Motoren

Hohe Flexibilität durch unterschiedliche Formate und Konfigurationen

Werkzeuglose Technologie für Einstellungen und Formatwechsel

Robuste Konstruktion, zertifizierte Komponenten, reduzierte Wartung

Engineering aller Komponenten durch Senzani, um die Produktkonformität 100% zu gewährleisten

Reduzierter Energieverbrauch

Verfügbarkeit aller SPS-Plattformen (Siemens, Allen Bradley, Schneider)

CPTL

Top-Load Sammelpacker

Kartongröße

min. 250 x 150 x 150 H mm.
max. 500 x 300 x 450 H mm.

Technische Merkmale:

Zu verpackende Produkte: Schachteln, Doypacks, Beutel, Tüten, Flowpacks, Dosen, usw.

Verarbeitungsgeschwindigkeit bis zu 25 Kartons pro Minute

Kompakte Größe und benutzerfreundliche Maschine, bedienbar über eine Person

3 in 1 Monoblock-Maschine: Öffnen, Befüllen und Verschließen der Kartons (mit Selbstklebeband oder Heißleim)

Vertikales oder horizontales Magazin, ergonomisch, flexibel für eine Vielzahl von Formaten

Vollständig elektronische Maschinen mit bürstenlosen Motoren

Hohe Flexibilität durch unterschiedliche Formate und Konfigurationen

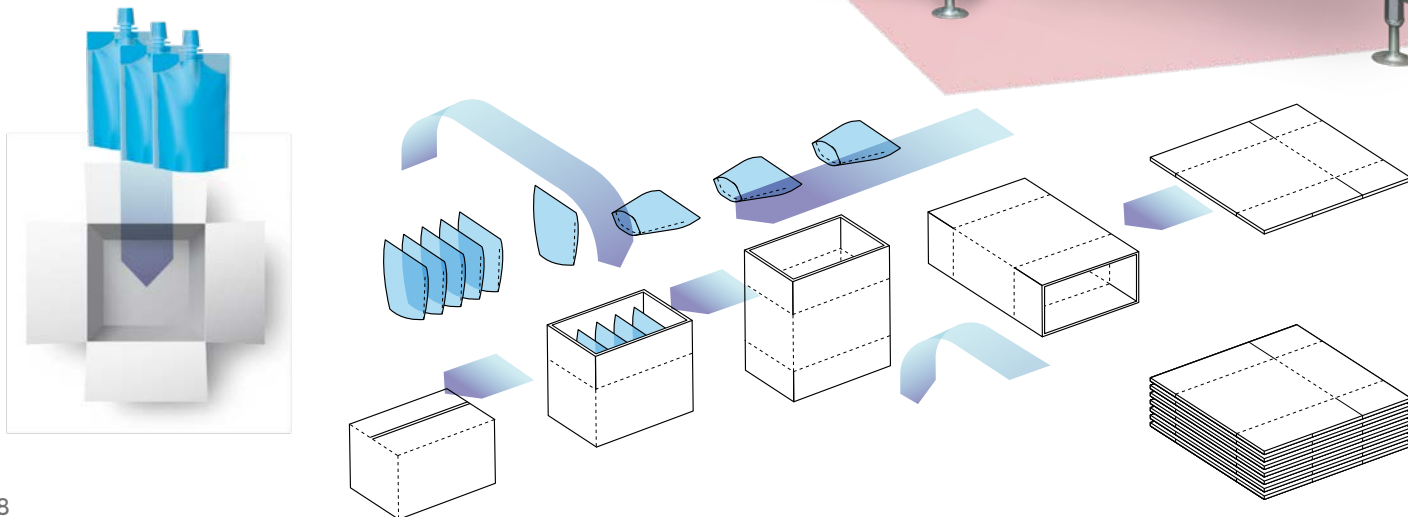
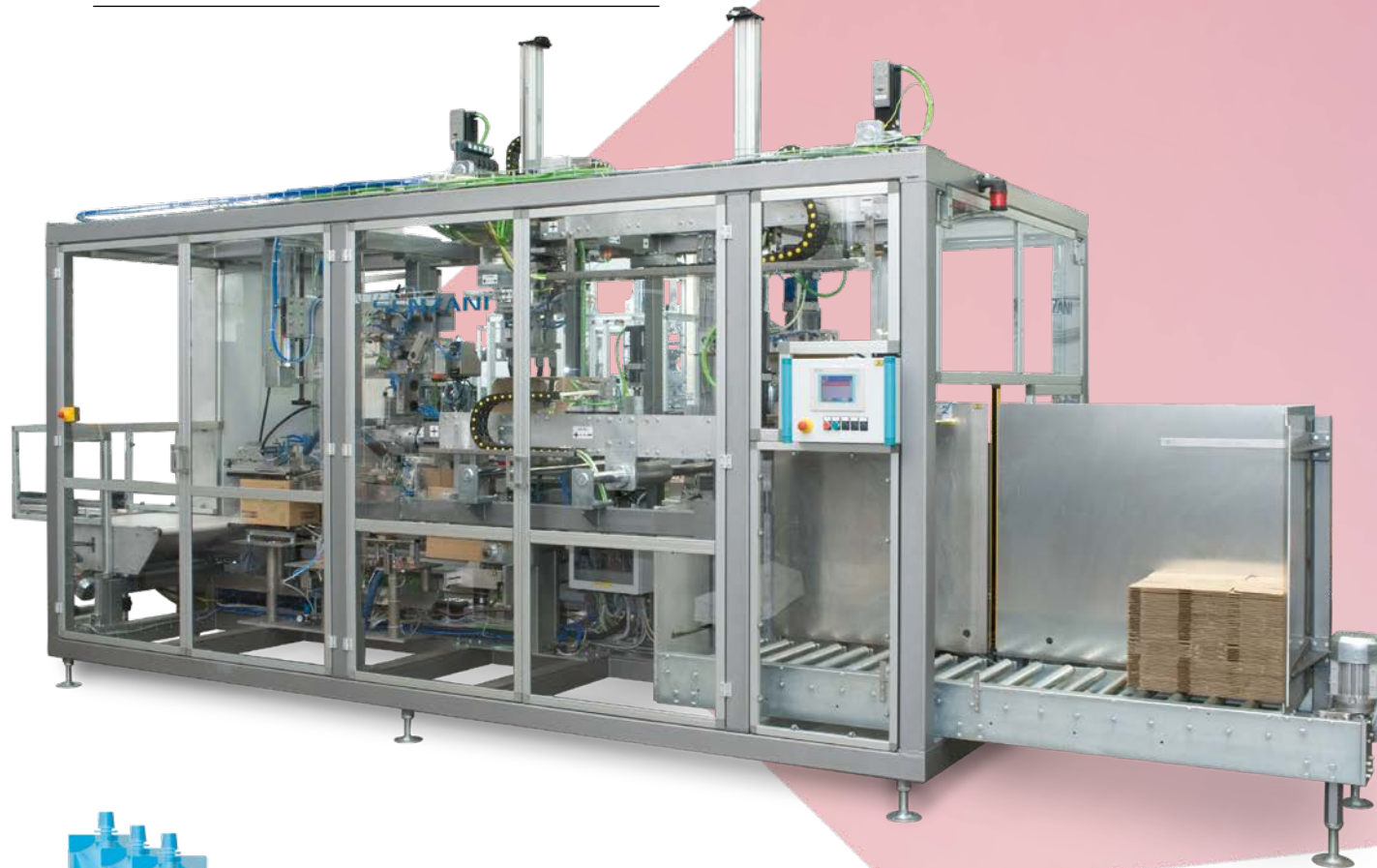
Werkzeuglose Technologie für Einstellungen und Formatwechsel

Robuste Konstruktion, zertifizierte Komponenten, reduzierte Wartung

Engineering aller Komponenten durch Senzani, um die Produktkonformität 100% zu gewährleisten

Geringer Energiebedarf durch den Einsatz eines Venturi-Vakuumsystems

Verfügbarkeit aller SPS-Plattformen (Siemens, Allen Bradley, Schneider und mehr)



CPSL

Side-Load Sammelpacker

Kartongröße

min. 300 x 200 x 450 H mm.
max. 550 x 300 x 600 H mm.



Technische Merkmale:

Zu verpackende Produkte: Schachteln, Becher, Tetrabricks, Beutel, usw.

Verarbeitungsgeschwindigkeit bis zu 25 Kartons pro Minute

Kompakte Größe und benutzerfreundliche Maschine, bedienbar über eine Person

Verschlussysteme mit Selbstklebeband oder Heißleim

Horizontales oder vertikales ergonomisches Magazin, geeignet für eine Vielzahl von Formaten

Vollständig elektronische Maschinen mit bürstenlosen Motoren

Werkzeuglose Technologie für Einstellungen und Formatwechsel

Robuste Konstruktion, zertifizierte Komponenten, reduzierte Wartung

Engineering aller Komponenten durch Senzani, um die Produktkonformität 100% zu gewährleisten

Lebenslange Lagerschmierung, Zentralschmieranlage auf Anfrage erhältlich

Reduzierter Energieverbrauch

Verfügbarkeit aller SPS-Plattformen (Siemens, Allen Bradley, Schneider)

Kartongröße

min. 350x210x220 H mm.
max. 550x390x620 H mm.

Technische Merkmale:

Zu verpackende Produkte: identische
Verpackungseinheiten (z. B. Schachteln)

Verarbeitungsgeschwindigkeit bis zu 8 Kartons pro
Minute

Kompakte Größe und benutzerfreundliche Maschine,
bedienbar über eine Person

Großes ergonomisches Magazin mit vertikaler
oder doppelter, horizontaler Beladung, mit aktiv
geführter Kartonöffnung und Alarm bei geringem
Kartonbestand

Vertikale Beförderung für Überkopf-
Kartonausschleusung

Option für Kartonausschleusung auf der unteren
Ebene der Maschine

Vollständig elektronische Maschine mit bürstenlosen
oder asynchronen, selbsthemmenden Motoren

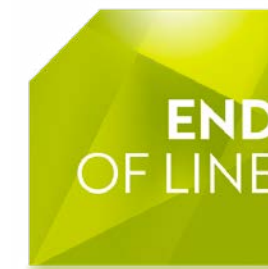
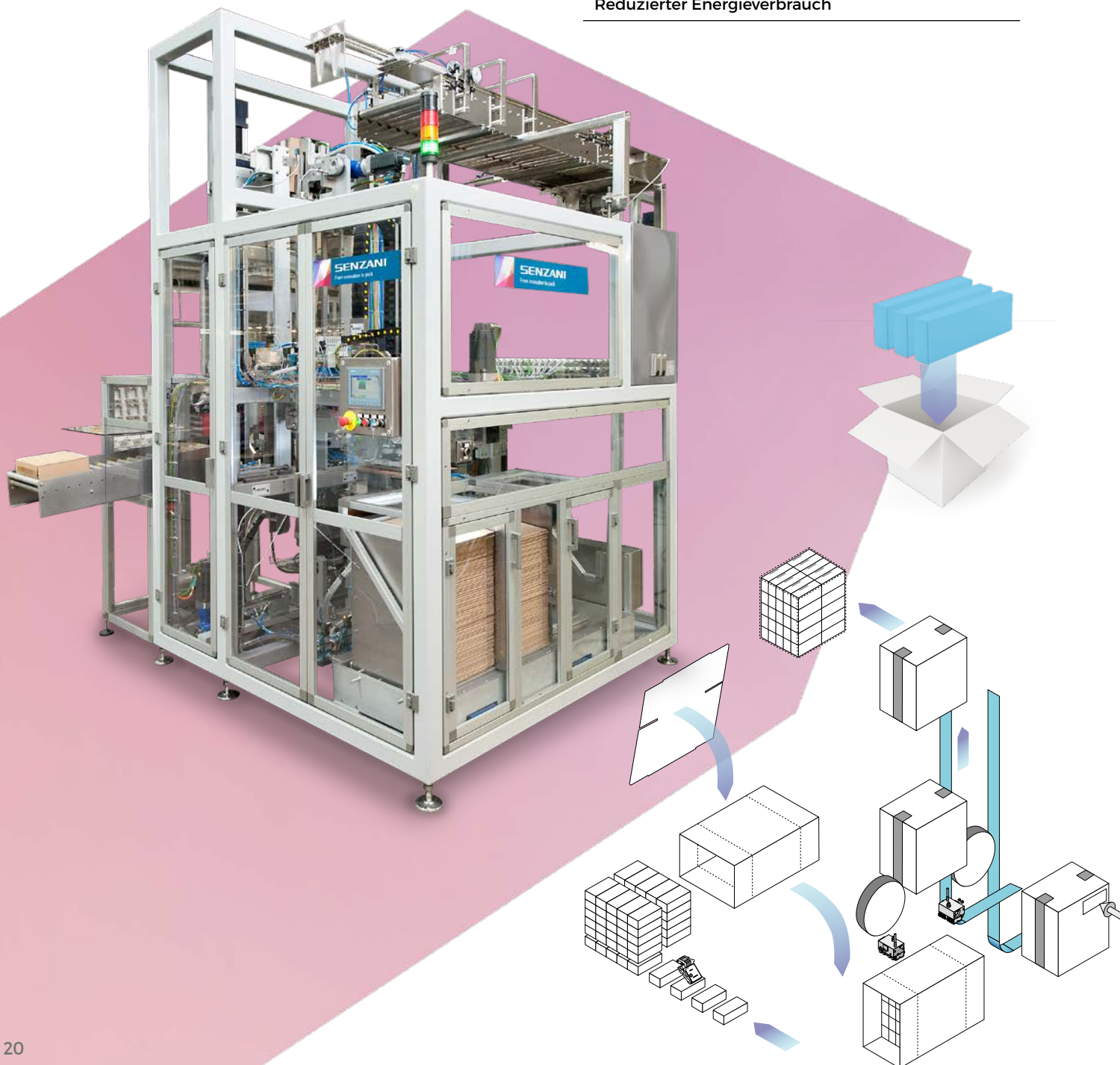
Integration eines Gewichtskontrollsystems

System zur Rückverfolgung von Produkten, Kartons
und Verbrauchsmaterialien

Integration des Sensani Systems zur seitlichen
Etikettierung des Produkts (Karton/Schachtel)

Robuste Konstruktion, zertifizierte Komponenten,
reduzierte Wartung

Reduzierter Energieverbrauch



End of Line

END-OF-LINE-LÖSUNGEN

Im Laufe der Jahre hat Sensani verschiedene kundenspezifische Lösungen und Integrationen für die Primär- und Sekundärverpackung entwickelt, die die vollständige Automatisierung der Linie sicherstellen. Das erworbene Know-how ermöglicht es Sensani, auch kundenspezifische Lösungen in den Bereichen End-of-Line-Maschinen, Beladung von Verbrauchsmaterialien und Palettierung anzubieten.

Geeignet für Industrie 4.0

Hochwertige Konstruktion

Einsatz von modernsten
Komponenten

Extreme Effizienz und
Liniengeschwindigkeit mit
besonderem Augenmerk auf die
Sicherheit

Greifkopf komplett von Sensani
entwickelt, anpassbar

Werkzeuglose Technologie für
Einstellungen und Formatwechsel

Modell	Geschwindigkeit
VCPAL	10 Kartons pro Minute 60 Schichten pro Stunde 10 Paletten pro Stunde
PAL	10 Robotertakte pro Minute bis zu 50 Kartons pro Minute (Schichtvorbereitung im Multipick)



VCPAL

Sammelpacker mit Roboterpalettierung

Vollständige Palettenabmessungen

min. 800 x 1000 x 400 H mm.
max 1100 x 1280 x 2000 H mm.

Technische Merkmale:

Integriertes System für Kartonverpackung und Palettierung

Personalisierung des Systems nach Kundenwunsch

Intelligente Bewegungssteuerungstechnik zur Energierückgewinnung

Werkzeuglose Technologie für Einstellungen

Maximale Breite im Bereich der verfügbaren Formate

Farb-Touchscreen-Display

Benutzerfreundliche Programmierung

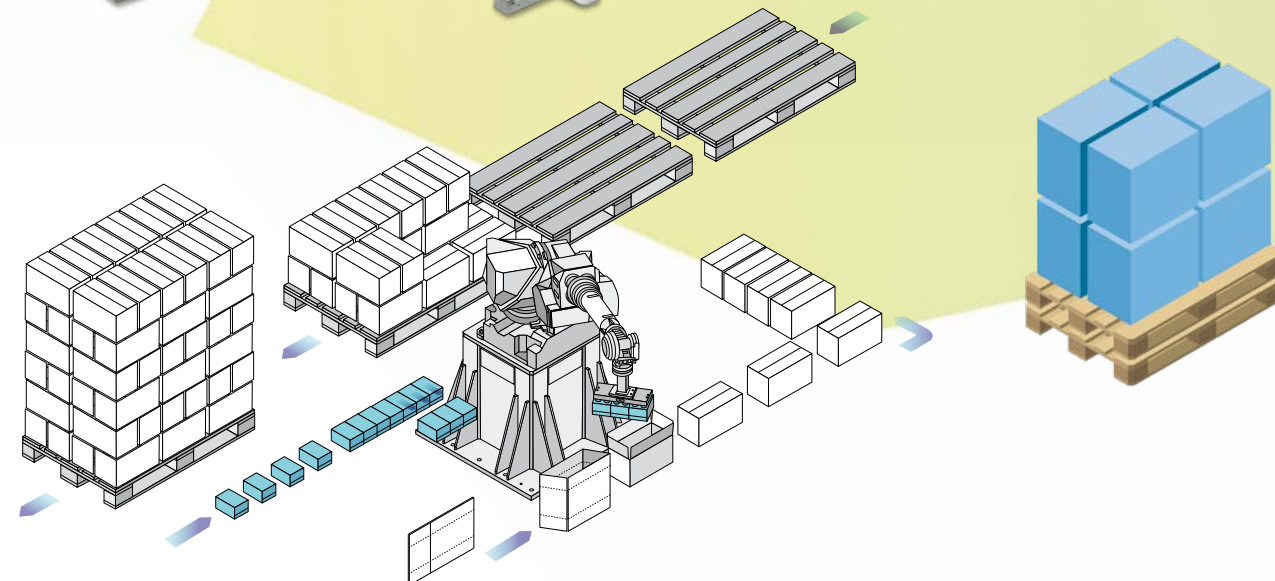
Aktiv geführte Öffnung und Handhabung der Kartons

Roboterarm für Kartonverpackung und Palettierung

Integration des automatischen Leerpalettenmagazins von Senzani möglich

Zuführung bis zu 30 Kartons pro Minute

Geschwindigkeit bis zu 5 Paletten pro Stunde

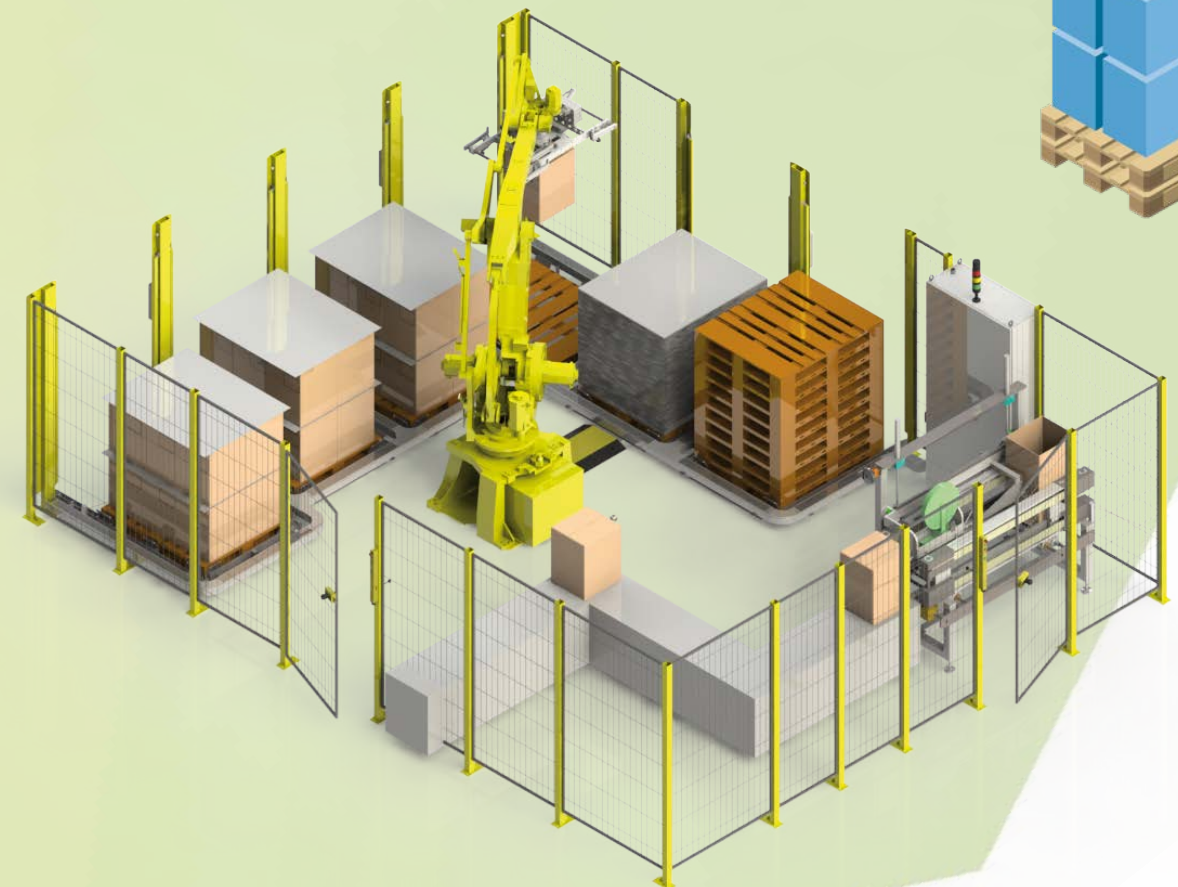
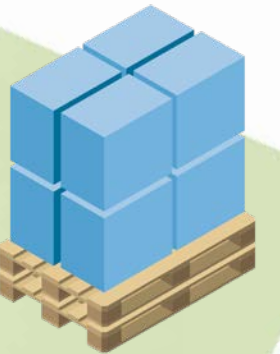
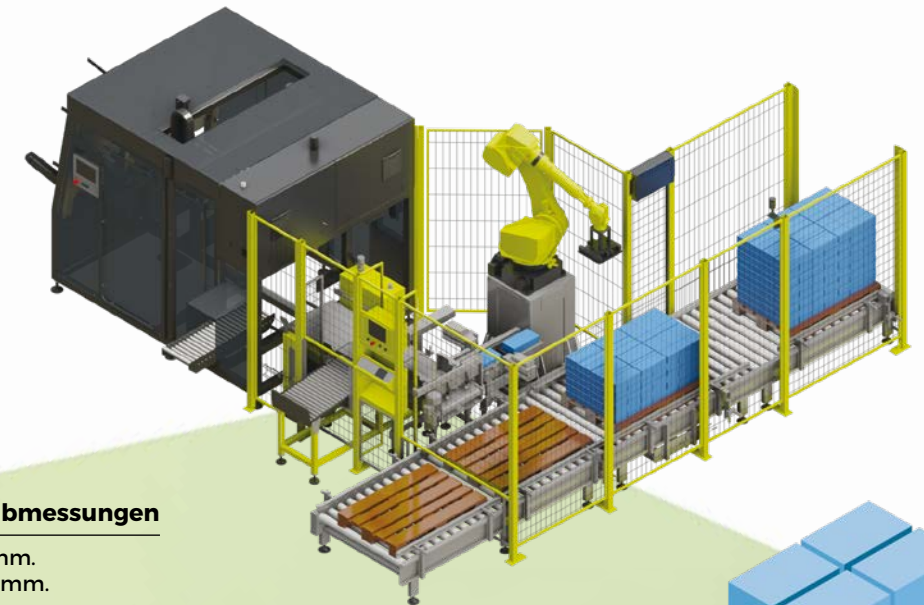


PAL

Palettierer

Vollständige Palettenabmessungen

min. 800 x 1000 x 400 H mm.
max 1100 x 1280 x 2000 H mm.



Technische Merkmale:

Anthropomorphe oder kartesische Robotertechnik, je nach Leistungsanforderung

Flexible Layout Gestaltung

Möglichkeit der Integration von Paletten- und Zwischenlagenmagazinen

Schonende Handhabung der Produkte zur Gewährleistung der vollständigen Integrität

Endpalettierungsversion mit Rückgewinnung von Verpackungsmaterial für nachhaltige Verpackungen

Management von Verpackungsmaterialien, die für die Nachhaltigkeit von Verpackungen zurückgewonnen werden können

Innovative, benutzerfreundliche MM-Schnittstelle

Senzani After Sales

Ein Universum von Dienstleistungen

Um die bestmögliche Verfügbarkeit und eine maximale Lebensdauer der Maschinen sowie die Gesamteffizienz und Produktivität der Anlagen zu gewährleisten, unterstützt Senzani den Kunden in jeder Phase des Projekts: Forschung, Entwicklung und technisches Know-how sind der Schlüssel, um sich den zukünftigen Herausforderungen zu stellen und die exklusiven Bedürfnisse der Kunden zu erfüllen. Die Zufriedenheit der Maschinenanwender hat oberste Priorität. Deshalb bietet Senzani einen weltweiten After-Sales-Service und -Support und setzt Zeit, Professionalität und Know-how ein, um die Produktivität seiner Kunden zu verbessern.



24-Stunden-Service und Fernwartung

Spezialisierte Techniker stehen rund um die Uhr zur Verfügung, um den Kunden einen kontinuierlichen und qualitativ hochwertigen Support zu bieten und die Ausfallzeiten zu minimieren. Die Techniker von Senzani sind über einen Remote-Support-Service verfügbar und können die Kunden jederzeit erreichen.

Programmierte vorbeugende Wartung

Um eine hohe Leistung und langfristige Effizienz der Maschine zu gewährleisten, bietet Senzani eine planmäßige, vorbeugende Wartung und Instandhaltung an. Das Unternehmen bietet maßgeschneiderte Lösungen, um die Verfügbarkeit der Maschinen zu gewährleisten.



Original-Ersatzteile

Senzani garantiert die Verfügbarkeit von Ersatzteilen ohne zeitliche Einschränkungen, für alle neuen Maschinenlösungen und ältere Maschinenmodelle. Original-Ersatzteile werden nach hohen Qualitätsstandards hergestellt, die eine optimale Leistung und Zuverlässigkeit gewährleisten.

Ausbildung

Senzani leistet Produktionsunterstützung und bietet kundenspezifische Bedienschulungen zur korrekten Anwendung und Bedienung der erworbenen Maschinen an. Eine umfassende Personalschulung und kontinuierliche Weiterbildung sind entscheidend, um das Personal mit den geeigneten technischen Fähigkeiten auszustatten und eine hohe Produktivität der Maschinen zu gewährleisten.



Upgrade und Umrüstung

Dank ihres hohen Maßes an Flexibilität und Kompatibilität können die Lösungen von Senzani im Laufe der Zeit modifiziert werden, um die spezifischen Anforderungen des Kunden zu erfüllen und jeder Marktentwicklung entgegenzusteuern. Die Implementierung neuer Funktionen und Technologien, der Austausch von Komponenten und Upgrades ermöglicht die Anpassung der Maschinen an neue Formate und Anforderungen.

Umzug

Senzani bietet Maschinenumbauten und -überholungen vor Ort an. Spezialisierte Mitarbeiter, die speziell für den Ab- und Wiederaufbau der Maschinen ausgebildet sind, stehen zur Verfügung, um jede Anforderung zu erfüllen, einschließlich der Verlagerung von Maschinen an andere Standorte.





Senzani Brevetti SpA
Via Risorgimento, 13/15 - 48018 Faenza, Italien
Tel. +39 0546.624011 - Fax +39 0546.621316
www.senzani.com - info@senzani.com

